

Le nostre lame. Risultati perfetti.

Le nostre lame sono precisamente adattate alle applicazioni e ai materiali specifici.
La combinazione dei nostri utensili e delle lame abbinata ad essi permettono un taglio perfetto.



Codice colore

WOOD STANDARD

Perfettamente adatto per lavorare su pannelli a strati e plastiche morbide (ad esempio il PVC).

WOOD RIP CUT

Per un lavoro rapido con una forza contenuta, in particolare in caso di taglio longitudinale nel legno massello. Adatta per legni duri e teneri

WOOD UNIVERSAL

La lama universale per la lavorazione di tutti i legni, materiali compositi a base di legno, pannelli in materiale edile e plastiche morbide

WOOD FINE CUT

La lama a denti fini taglia in modo pulito e senza strappi sezioni di legno massello, pannelli rivestiti o impiallacciati nonché vetro acrilico

ALUMINIUM/PLASTICS

Ideale per pannelli e profilati in alluminio nonché plastiche dure e rinforzate con fibre

LAMINATE/HPL

Ideale per laminati e pannelli in resina melaminica (ad esempio Trespa®)

STEEL

Per tagli ottimali in pannelli sandwich, pavimenti sopraelevati per uffici in acciaio e canaline porta-cavi.

ABRASIVE MATERIALS

Il risolutore di problemi per pannelli di fibra e cemento con legante a base di gesso e cemento

Forme del dente



DENTE ALTERNATO

I denti sono smussati a sinistra e a destra e tagliano alternativamente. In questo modo si alleggerisce la sollecitazione dei singoli denti. Questo si traduce in un funzionamento regolare della lama e in una lunga durata. Inoltre, questa dentatura assicura una qualità di taglio ideale.



DENTE SUPERIORE ALTERNATO

Oltre ai denti alternati, viene utilizzato un cosiddetto dente superiore. Questo alleggerisce i denti alternati e assicura un'elevata e uniforme silenziosità di funzionamento e una lunga durata. Anche qui si ottiene una qualità di taglio eccellente.



DENTE TRAPEZOIDALE/PIATTO

Il dente trapezoidale e il dente piatto sono disposti in successione alternata. Il dente trapezoidale è responsabile dell'avanzamento del taglio, mentre il dente piatto assicura uno spigolo di taglio pulito. La dentatura robusta porta ad una lunga durata della lama.



DENTE PIATTO CON SMUSSO ALTERNATO

I denti piatti sono smussati a sinistra e a destra e tagliano alternativamente, alleggerendo così i singoli denti. Questo si traduce in una qualità costante con una lunga durata dell'utensile.



DENTI PIATTI

I bordi di taglio dei denti sono dritti. Questo rende la dentatura robusta. Ogni dente taglia allo stesso modo, per questo è utilizzato per materiali duri come l'acciaio e materiali abrasivi.



Coppia perfetta

Per tagli perfetti e una lunga durata, le lame sono realizzate con metallo di qualità pregiata. Angolo di taglio e geometria dei denti sono specificamente progettati per il tipo di impiego e di macchina.

Qualità e robustezza

Rapporto qualità-prezzo di prima classe, grazie alla lunga durata e ai denti della lama ben riaffilabili.

Una facile scelta

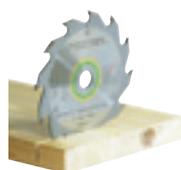
Grazie alla pratica codifica a colori, è facile scegliere rapidamente la lama più giusta per l'applicazione.

Avanzamento ottimale

Avanzamento del taglio tranquillo e sicuro grazie all'acciaio di grande qualità, ai robusti denti della lama in modo ottimale e agli ottimi slot di espansione.

Codice colore					
Materiale			Fe	Al	
Velocità di rotazione consigliata	3-6	3-5	2-4	3-6	4-6

WOOD STANDARD



	Ø	Spessore lama	Diametro del foro Ø	Numero denti	Angolo di taglio	Forma del dente	Prezzo €*	Cod. prodotto
HW 160x1,8x20 W18	160 mm	1,8 mm	20 mm	18	25°	W	38,60 47,09	500458
HW 160x2,2x20 W18	160 mm	2,2 mm	20 mm	18	25°	W	42,00 51,24	768129
HW 210x2,6x30 W18	210 mm	2,6 mm	30 mm	18	20°	W	64,10 78,20	493197
HW 230x2,5x30 W24	230 mm	2,5 mm	30 mm	24	20°	W	80,40 98,09	500647

WOOD RIP CUT



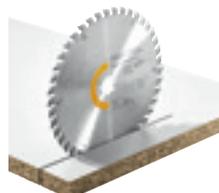
HW 160x1,8x20 PW12	160 mm	1,8 mm	20 mm	12	20°	PW	56,90 69,42	205550
HW 160x2,2x20 PW12	160 mm	2,2 mm	20 mm	12	20°	PW	56,90 69,42	496301
HW 190x2,6 FF PW16	190 mm	2,6 mm	FF**	16	28°	PW	72,90 88,94	492049
HW 210x2,6x30 PW16	210 mm	2,6 mm	30 mm	16	28°	PW	81,20 99,06	493196
HW 225x2,6x30 PW18	225 mm	2,6 mm	30 mm	18	28°	PW	81,50 99,43	496303
HW 230x2,5x30 PW18	230 mm	2,5 mm	30 mm	18	28°	PW	78,10 95,28	500646
HW 254x2,4x30 PW24	254 mm	2,4 mm	30 mm	24	20°	PW	74,90 91,38	575974

WOOD UNIVERSAL



HW 160x1,8x20 W28	160 mm	1,8 mm	20 mm	28	15°	W	65,10 79,42	205551
HW 160x2,2x20 W28	160 mm	2,2 mm	20 mm	28	15°	W	65,10 79,42	496302
HW 190x2,6 FF W32	190 mm	2,6 mm	FF**	32	10°	W	81,30 99,19	492048
HW 210x2,4x30 W36	210 mm	2,4 mm	30 mm	36	15°	W	83,70 102,11	493198
HW 216x2,3x30 W36	216 mm	2,3 mm	30 mm	36	-5°	W	96,80 118,10	500124
HW 225x2,6x30 W32	225 mm	2,6 mm	30 mm	32	20°	W	81,50 99,43	488288
HW 254x2,4x30 W40	254 mm	2,4 mm	30 mm	40	15°	W	115,50 140,91	575975
HW 260x2,5x30 W60	260 mm	2,5 mm	30 mm	60	-5°	W	155,10 189,22	494604

WOOD FINE CUT

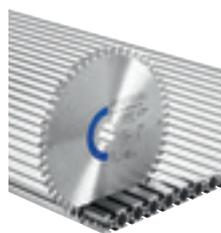


HW 160x1,8x20 WD42	160 mm	1,8 mm	20 mm	42	10°	WD	81,10 98,94	205553
HW 160x2,2x20 W48	160 mm	2,2 mm	20 mm	48	5°	W	81,10 98,94	491952
HW 190x2,4 FF W48	190 mm	2,4 mm	FF**	48	8°	W	97,30 118,71	492050
HW 210x2,4x30 W52	210 mm	2,4 mm	30 mm	52	5°	W	113,50 138,47	493199
HW 216x2,3x30 W48	216 mm	2,3 mm	30 mm	48	-5°	W	118,00 143,96	491050
HW 216x2,3x30 W60	216 mm	2,3 mm	30 mm	60	-5°	W	141,30 172,39	500125
HW 225x2,6x30 W48	225 mm	2,6 mm	30 mm	48	10°	W	114,00 139,08	488289
HW 230x2,5x30 W48	230 mm	2,5 mm	30 mm	48	10°	W	110,00 134,20	500648
HW 254x2,4x30 W60	254 mm	2,4 mm	30 mm	60	10°	W	145,60 177,63	575976
HW 260x2,5x30 W80	260 mm	2,5 mm	30 mm	80	-5°	W	186,10 227,04	494605

Velocità di rotazione consigliata

Codice colore					
Materiale			Fe	Al	
Velocità di rotazione consigliata	3-6	3-5	2-4	3-6	4-6

ALUMINIUM/ PLASTICS



	Ø	Spessore lama	Diametro del foro Ø	Numero denti	Angolo di taglio	Forma del dente	Prezzo €*	Cod. prodotto
HW 160x1,8x20 F/FA52	160 mm	1,8 mm	20 mm	52	-5°	F/FA	122,20 149,08	205555
HW 160x2,2x20 TF52	160 mm	2,2 mm	20 mm	52	-5°	TF	122,20 149,08	496306
HW 190x2,6 FF TF58	190 mm	2,6 mm	FF**	58	-5°	TF	154,50 188,49	492051
HW 210x2,4x30 TF72	210 mm	2,4 mm	30 mm	72	-5°	TF	182,60 222,77	493201
HW 216x2,3x30 W60	216 mm	2,3 mm	30 mm	60	-5°	W	172,80 210,82	491051
HW 216x2,3x30 TF64	216 mm	2,3 mm	30 mm	64	0°	TF	172,80 210,82	500122
HW 225x2,6x30 TF68	225 mm	2,6 mm	30 mm	68	-5°	TF	179,10 218,50	488291
HW 230x2,5x30 TF76	230 mm	2,5 mm	30 mm	76	-5°	TF	176,00 214,72	500649
HW 254x2,4x30 TF80 A	254 mm	2,4 mm	30 mm	80	-5°	TF	165,70 202,15	575978
HW 260x2,4x30 TF68	260 mm	2,4 mm	30 mm	68	0°	TF	182,10 222,16	494607

LAMINATE/ HPL



HW 160x1,8x20 TF52	160 mm	1,8 mm	20 mm	52	-5°	TF	122,20 149,08	205554
HW 160x2,2x20 TF48	160 mm	2,2 mm	20 mm	48	4°	TF	122,20 149,08	496308
HW 190x2,6 FF TF54	190 mm	2,6 mm	FF**	54	4°	TF	154,50 188,49	492052
HW 210x2,4x30 TF60	210 mm	2,4 mm	30 mm	60	4°	TF	182,60 222,77	493200
HW 216x2,3x30 WZ/FA60	216 mm	2,3 mm	30 mm	60	-5°	WZ/FA	172,80 210,82	500123
HW 225x2,6x30 TF64	225 mm	2,6 mm	30 mm	64	4°	TF	179,10 218,50	489459
HW 254x2,4x30 TF80 L	254 mm	2,4 mm	30 mm	80	4°	TF	165,70 202,15	575977
HW 260x2,5x30 WZ/FA64	260 mm	2,5 mm	30 mm	64	-5°	WZ/FA	182,10 222,16	494606

STEEL



HW 210x2,2x30 F36	210 mm	2,2 mm	30 mm	36	1°	F	127,50 155,55	493351
HW 230x2,5x30 F48	230 mm	2,5 mm	30 mm	48	0°	F	123,30 150,43	500651

ABRASIVE MATERIALS



DIA 160x1,8x20 F4 Lama adatta esclusivamente per TS 55 F e TSC 55 K	160 mm	1,8 mm	20 mm	4	10°	F	153,20 186,90	205558
DIA 160x2,2x20 F4 Lama adatta esclusivamente per TS 55 R e TSC 55	160 mm	2,2 mm	20 mm	4	10°	F	166,10 202,64	201910

Velocità di rotazione consigliata

