

Bussole di riduzione per lame circolari

Consentono di applicare le lame circolari a qualsiasi macchina, adattando il foro all'albero della macchina (scatola da 5 pezzi).

Reduction rings for circular saw blades

Designed to apply circular blades onto any machine, by adapting the hole to the machine shaft (5 pieces box).

Ø	ø f	Art.	Pz/C
20	12,75	2730	5
20	16	2731	5
20	25	2739	5
30	12,75	2732	5
30	16	2733	5
30	20	2734	5
30	22	2735	5
30	25	2736	5
30	25,4	2737	5
32	25,4	2919	5
32	30	2920	5
35	25	2738	5
35	25,4	2921	5
35	30	2729	5
35	32	2922	5

Foro della lama

Scegliete il Ø del foro della lama uguale al diametro del vostro albero, è possibile allargare il foro originale fino a 20 mm (comporta un costo), oltre i 20 mm non è consigliabile perché si compromette la tensionatura e quindi il buon funzionamento; se è possibile evitate di frapporre bussole di riduzione, perché seppur precise porteranno comunque un'eccentricità, vibrazione e quindi una minor durata della lama.

Bore

Choose the saw blade bore of the same diameter of the spindle. It is possible to widen the original bore size up to max. 20 mm (at an additional cost). It is not advisable to exceed this value, because the original tuning and the good performance of the saw blade itself may be compromised. If possible, avoid using reduction sleeves, because even if they are precise, they may cause eccentricity, vibration and a shorter work life of the blade.



Eurofori

Con il nome eurofori si intende quella particolare asola che racchiude le due principali forature di trascinamento: 2/7/42 e 2/10/60, dove 2 sono il numero di fori, 7 è il Ø del foro e 42 sono i mm di distanza tra di essi.

Eurofori

By Eurofori we mean the special pin holes including the two main drag holes: 2/7/42 and 2/10/60 (2 is the number of the holes, 7 is their diameter, 42 mm is the distance between them).

Fori di trascinamento

Ci sono molti tipi di fori di trascinamento, all'ordine potete richiedere la foratura ideale per la vostra macchina se necessario (comporta un costo); per aiutarvi trovate nella tabella a fianco tutte le forature più comuni.

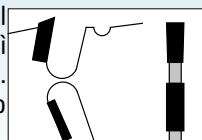
Pin holes

There are a lot of types of pin holes. If necessary, you can ask for the suitable pin holes, when you pass your order (at an additional cost). In the list you find all the possible pin holes.

N°fori	ø fori	Interasse	
2	7	42	eurofori
2	9	110	
2	9	130	
2	10	60	eurofori
2	9	130	
2	11	63	

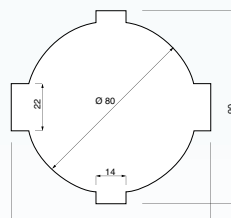
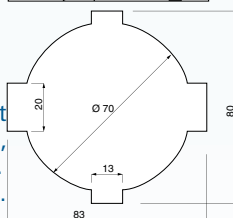
Tipo FVM**Lama a dente piatto con rasante per legno di elevato spessore**

Lama per rifilare i bordi delle tavole di legno tenero e duro, sia essiccato che umido, lungo vena. Il rasante ha il compito di tenere pulita la zona di taglio, ottenendo così un'ottima finitura anche con tavole di forte spessore. Impiego: segatrici a lama circolare e scorniciatrici mono o multialbero.

**Flat toothed circular saw blade with rakers for thick wood**

Designed to trim the edges of soft or hard wood panels, both wet and dried, along the grain. Rakers ensure a clean cutting area, thus obtaining an excellent finish even with very thick boards.

Application: circular saws and single or double spindle moulders.



Altri fori su richiesta

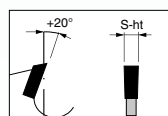
Different bore sizes on request

LEGNO - WOOD

Ø	Z+R	S-ht	sc	Δ~ max	Art. ø f 30 mm	Art. ø f 70 mm	Note
250	18+3	3,2	2,2	60	2646	2640	
300	24+4	3,2	2,2	75	2836	2641	
350	26+4	3,5	2,5	100	2837	2642	
400	30+4	4,0	2,8	120	2649	2643	

Tipo F**Lama a dente piatto per legno naturale**

Taglio lungo vena di legno naturale tenero di spessore elevato. Impiego: segatrici a lama circolare, squadratrici e combinate.

**Flat toothed circular saw blade for natural wood**

Ripping cuts in soft natural wood, of extra thickness.

Application: circular saws, squaring machines and combined machines.

LEGNO - WOOD

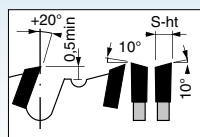
Ø	Z	S-ht	sc	Δ~ max	Art. ø f 30 mm	Note
300	24	3,2	2,2	110÷70	2623	
350	20	4,0	2,8	140÷100	2626	
350	26	3,6	2,5	125÷70	2624	
400	32	3,6	2,5	125÷65	2628	

Tipo GLW**Lama a dente alternato con limitatore di truciolo per legno**

Taglio longitudinale e trasversale di legno tenero.

Il limitatore evita il contraccolpo e la rende preferibile per il taglio con avanzamento manuale.

Impiego: segatrici a lama circolare, squadratrici e combinate ad avanzamento manuale.

**Alternate top bevel toothed circular saw blade with chip thickness limiter for cutting wood**

For ripping and cross cutting of soft wood. The chip thickness limiter prevents rebounds and makes it perfect for manual feed cutting.

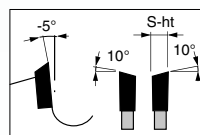
Application: circular saws, squaring machines and combined machines.

Ø	Z	S-ht	sc	Δ~	Art. ø f 30 mm	Art. ø f 35 mm	Note
250	24	3,2	2,2	80÷60	2616	2740	2/7/42
300	28	3,2	2,2	90÷60	2617	2741	e
350	32	3,6	2,5	100÷60	2618	2742	e
400	36	3,6	2,5	100÷60	2619	2743	2/10/60
450	40	4,0	2,8	100÷60	2620		
500	44	4,0	2,8	100÷60	2621		

Tipo GNW**Lama a dente alternato con angolo di incisione negativo per troncatura di legno**

Lama per tutti i tipi di legno. L'angolo negativo non trascina il pezzo, ma oppone una delicata resistenza per un miglior controllo nella fase di lavoro.

Impiego: troncatrici e macchine a pendolo.

**Alternate top bevel toothed circular saw blade with negative hook angle for cutting wood**

Circular saw blade for cutting all types of wood. The negative hook angle does not drag the workpiece and exerts a slight pressure to better control the machining process.

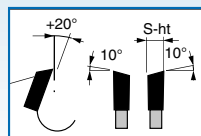
Application: mitre saw and pendulum saw.

Ø	Z	S-ht	sc	Δ~	Art. ø f 30 mm		Note
216	48	3,2	2,2	40÷30	2611		
210	60	3,2	2,2	35÷24	2613		
216	60	2,8	2,2	35÷25	2614		
250	80	3,2	2,2	40÷15	2615		

Tipo G1W**Lama a dente alternato per legno di elevato spessore**

Taglio lungo vena di legno naturale di alto spessore, cartongesso e isolante in fibra tenera.

Impiego: segatrici a lama circolare, squadratrici e combinate.

**Alternate top bevel toothed circular saw blade for wood of high thickness**

For ripping of thick natural wood, plasterboard and soft fibre insulating material.

Application: circular saws, squaring machines and combined machines.

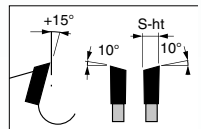
LEGNO - WOOD

Ø	Z	S-ht	sc	Δ~	Art. ø f 30 mm	Art. ø f 35 mm	Note
250	32	3,2	2,2	80÷45	2573		
300	36	3,2	2,2	80÷45	2574		
350	40	3,6	2,5	80÷45	2575		
400	48	3,6	2,5	80÷45	2576		
450	56	4,0	2,8	80÷45	2577		
500	64	4,0	2,8	80÷45	2578		

Tipo G2W**Lama a dente alternato per legno**

Taglio lungo vena di legno duro e trasverso vena di legno di media durezza, compensato e isolante.

Impiego: segatrici a lama circolare, squadratrici e combinate

**Alternate top bevel toothed circular saw blade for wood**

For ripping soft wood and crosscutting wood of average hardness, plywood and insulating material.

Application: circular saws, squaring machines and combined machines.

LEGNO - WOOD

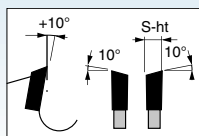
Ø	Z	S-ht	sc	Δ~	Art. ø f 30 mm	Art. ø f 35 mm	Note
250	40	3,2	2,2	60÷35	2582	2862	2/7/42
300	48	3,2	2,2	60÷35	2583	2863	e
315	48	3,2	2,2	60÷35	2429		e
350	54	3,6	2,5	60÷35	2584	2864	e
400	64	3,6	2,5	60÷35	2585	2865	2/10/60
450	72	4,0	2,8	60÷35	2586		
500	84	4,0	2,8	60÷35	2587		

Tipo G3W**Lama a dente alternato per legno**

Taglio lungo vena di legno duro e trasverso vena di legno media durezza, compensato e isolante.

Finitura migliore rispetto al tipo G2W.

Impiego: segatrici a lama circolare, squadratrici e combinate.

**Alternate top bevel toothed circular saw blade for wood**

For ripping in hard wood and crosscutting in wood of average hardness, plywood and insulating material. Provides a better finish than type G2W.

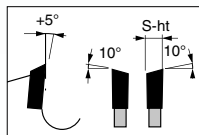
Application: circular saws, squaring machines and combined machines.

Ø	Z	S-ht	sc	ø f	Art. ø f 30 mm	Art. ø f 35 mm	Note
250	48	3,2	2,2	50÷25	2589	2867	e Silent
300	60	3,2	2,2	50÷25	2590	2868	e Silent
350	72	3,5	2,5	50÷25	2591	2869	e Silent
400	84	3,6	2,5	50÷25	2592	2870	2/10/60

Tipo G4W**Lama a dente alternato per legno**

Taglio trasverso vena di legno duro e di media durezza, compensato e isolante.

Impiego: segatrici a lama circolare, squadratrici e combinate.

**Alternate top bevel toothed circular saw blade for wood**

For crosscutting of hard wood and of average hardness, plywood and insulating material.

Application: circular saws, squaring machines and combined machines.

Ø	Z	S-ht	sc	Δ~	Art. ø f 30 mm	Art. ø f 35 mm	Note
250	60	3,2	2,2	35÷19	2595	2746	2/7/42 Silent
280	60	3,2	2,2	35÷19	3064		e Silent
300	72	3,2	2,2	35÷19	2596	2747	e Silent
315	72	3,2	2,2	35÷19	2428		e Silent
350	84	3,6	2,5	35÷19	2597	2748	2/10/60
400	96	3,6	2,5	35÷19	2598	2749	2/10/60

LEGNO - WOOD

LEGNO - WOOD

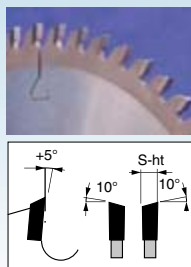
Tipo G5W**Lama a dente alternato per pannelli di legno e composti**

Ottima finitura su taglio trasversale di legno naturale, duro e sottile. Sezionatura di pannelli di legno e composti, legni abrasivi, carta, formica, plexiglas e plastiche, masonite, impiallacciati e nobilitati. Impiego: segatrici a lama circolare, squadratrici e combinate.

Alternate top bevel toothed circular saw blade for wooden panels and composite

Excellent finish guaranteed on crosscut of thin hard natural wood. Used to size wooden panels and composite, abrasive wood, paper, Formica, plexiglas and plastic materials, Masonite, veneered and coated panels.

Application: circular saws, squaring machines and combined machines.



$$e = 2/7/42 + 2/10/60$$

Ø	Z	S-ht	sc	Δ~	Art. ø f 30 mm	Art. ø f 35 mm	Note
250	72	3,2	2,2	28÷15	2602	2750	2/7/42
250	80	3,2	2,2	25÷10	2762	3169	2/7/42 Silent
300	96	3,2	2,2	25÷10	2603	2751	e Silent
350	108	3,6	2,5	25÷10	2604	2752	e Silent
400	120	3,6	2,5	25÷10	2605	2753	2/10/60

Tipo TF**Lama a dente trapezoidale e piatto per sezionatrici e squadratrici**

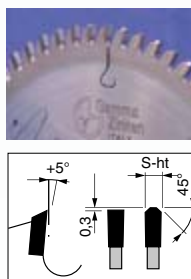
Specifica per tagliare pannelli truciolati laminati, nobilitati e melaminici.

Impiego: squadratrici orizzontali e verticali.

Trapezoidal and flat toothed circular saw blade for sectioning and squaring machines

Specifically designed to cut melamine and laminated chipboard panels.

Application: horizontal and vertical panel sizing machines.



Ø	Z	S-ht	sc	Δ~	Art. ø f 30 mm	Art. ø f 35 mm	Note
250	60	3,2	2,2	35÷19	2418	2879	e Silent
300	72	3,2	2,2	35÷19	2419	2880	e Silent
200	64	3,2	2,2	25÷10	2629		
250	80	3,2	2,2	25÷10	2630	2882*	e Silent
300	96	3,2	2,2	25÷10	2631	2883	e Silent
350	108	3,6	2,5	25÷10	2632	2884	e Silent

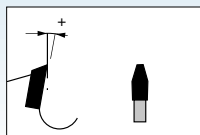
Tipo K**Incisore a dente conico per sezionatura**

Si utilizza per incidere il lato inferiore del pannello di impiallicato e nobilitato da squadrare. Il pannello deve essere perfettamente piano. E' di facile e semplice regolazione. Impiego: squadratrici orizzontali e verticali.

Conical toothed scoring saw blade for panel sizing

Used to score the bottom side of the veneered and melamine panels to be squared. The board must be perfectly levelled. It is easy to adjust.

Application: horizontal and vertical panel sizing machines.



Ø	Z	S-ht	sc		Art. ø f 20 mm	Art. ø f 30 mm	Note
80	20	3,0-4,0	2,0		2873		
100	20	3,0-4,0	2,0		2644		
125	24	3,0-4,0	2,0		2645		
125	24	4,3-5,5	3,5			3096	
150	24	4,3-5,5	3,5			3097	
160	24	4,3-5,5	3,5			3098	

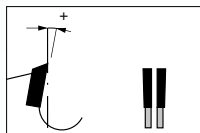
Tipo FR**Incisore regolabile a dente piatto per sezionatura**

Si utilizza per incidere il lato inferiore del pannello da squadrare. Il pannello può essere ondulato. Il taglio parallelo dell'incisore permette di entrare di più nel pannello, richiede però maggior attenzione nella preparazione della macchina. Impiego: squadratrici orizzontali e verticali.

Adjustable flat toothed scoring saw blade for panel sizing

Used to score the bottom side of the panels to be squared. The board can be wavy, because the parallel cut of the scoring saw blade allows you to enter the workpiece more deeply. It requires more care while adjusting the machine.

Application: horizontal and vertical panel sizing machines.

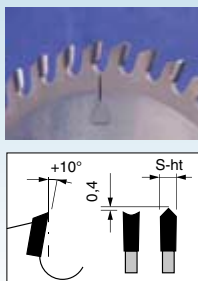


Ø	Z	S-ht			Art. ø f 20 mm	Art. ø f 22 mm	Note
80	10+10	2,8-3,6			2421		
100	12+12	2,8-3,6			2637	2874	
105	12+12	2,8-3,6			3099		
120	12+12	2,8-3,6			2638	2875	
125	12+12	2,8-3,6			2639	2876	
140	14+14	2,8-3,6			2464		
160	16+16	2,8-3,6				2878	

Tipo DH

Lama a dente concavo per pannelli

Specifica per tagliare pannelli plastificati, laminati e nobilitati da entrambi i lati. Accertatevi che il vostro affilatore sia in grado di riaffilare una lama di così elevata tecnologia. Impiego: sezionatrici verticali senza incisore.



Hollow toothed blade for panel sizing

Specifically designed to cut panels coated with plastic, melamine or laminate on both sides. Make sure that your sharpening service is able to resharpen such a high technology circular saw blade.

Application: vertical panel sizing machines without the need of a scoring blade.

PANNELLI - BOARDS

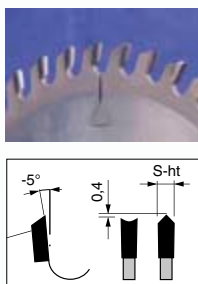
$$e = 2/7/42 + 2/10/60$$

Ø	Z	S-ht	sc	Δ~	Art. ø f 30 mm		Note
220	42	3,2	2,2	40÷18	2633		e
250	48	3,2	2,2	40÷18	2634		e
303	60	3,2	2,2	40÷18	2635		e
350	72	3,6	2,5	40÷18	2636		

Tipo DHN

Lama a dente concavo negativo per pannelli

Specifica per tagliare pannelli plastificati, laminati e nobilitati da entrambi i lati. L'angolo negativo non trascina il pezzo, ma oppone una delicata resistenza per un maggior controllo dell'avanzamento. Accertatevi che il vostro affilatore sia in grado di riaffilare una lama di così elevata tecnologia. Impiego: sezionatrici verticali senza incisore.



Negative Hollow toothed blade with negative cutting angle for panel sizing

Specifically designed to cut panels coated with plastic, melamine or laminate on both sides. The negative angle does not drag the workpiece and exerts a slight pressure to better control the machining process. Make sure that your sharpening service is able to resharpen such a high technology blade.

Application: vertical panel sizing machines without the need of a scoring blade.

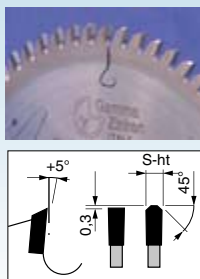
PANNELLI - BOARDS

Ø	Z	S-ht	sc	Δ~	Art. ø f 30 mm		Note
303	60	3,2	2,2	30÷18	2909		e

Tipo TFS**Lama a dente trapezoidale e piatto per sezionatura industriale**

Particolarmente indicata per il taglio di pannelli, singoli o in pacchi. Il particolare metallo duro anti-corrosivo permette di tagliare di truciolare rivestito di formica o masonite, nobilitati e laminati. Impiego: sezionatrici orizzontali e squadra angolo.

Questo tipo di lama circolare viene fornito senza fori di trascinamento. Se richiedi, vi preghiamo di specificarlo in fase d'ordine.

**Trapezoidal and flat toothed circular saw blade for sectioning and squaring machines**

Specifically designed to size single or multiple panels. Produced with special anticorrosion tungsten carbide tips, it enables you to cut chipboard panels coated with formica or masonite, melamine and laminated panels.

Application: horizontal panel sizing machines and multi spindle moulder machines.

This circular saw blade type is not equipped with pin holes. Pin holes are produced on request. Please specify that when you pass us the order.

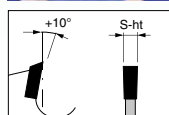
Ø	Z	S-ht		Art. ø f 30 mm	Art. ø f 60 mm	Art. ø f 75 mm	Note
300	60	4,4		3113	3115		
350	56	4,4		3116		3118	
350	72	4,4		3117		3119	
400	60	4,4		3120			
400	72	4,4		3121			

PANNELLI - BOARDS

Tipo FS**Fresa a dente piatto per scanalature**

Usata per fare tenoni su legno tenero e duro.

Impiego: macchine toupie.

**Flat toothed circular saw blade for grooves**

Used for cutting grooves in soft and hard wood.

Application: spindle moulder machines.

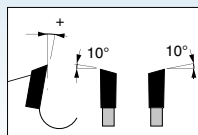
Ø	Z	S-ht	sc	Δ~ max	Art. ø f 30 mm	Art. ø f 35 mm	Note
150	12	4,0	2,5	45	2790	3798	
150	12	5,0	3,5	45	2791	3799	
150	12	6,0	3,5	45	2792	3800	
180	16	4,0	2,5	60	2793		
180	16	6,0	3,5	60	2795		

LEGNO - WOOD

Tipo PW**Lama circolare a dente alternato per legno**

Lama per taglio di tavole di legno e compensati.

Impiego: macchine portatili e piccole combinate trasportabili.

**Alternate top bevel toothed circular saw blade for wooden panels**

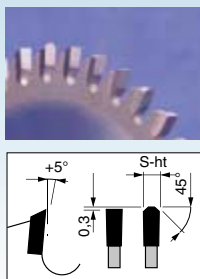
Specifically designed to cut wooden panels and plywood.

Application: portable machines and small combined machines.

Ø	Z	S-ht	sc	Δ~	Art. ø f 20 mm	Art. ø f 30 mm	Note
130	20	2,6	1,6	35÷25	2685		
130	36	2,6	1,6	25÷15	2686		
140	20	2,6	1,6	35÷25	2691		
140	42	2,6	1,6	25÷15	2692		
150	24	2,6	1,6	40÷25	2694		
150	48	2,6	1,6	25÷15	2695		
160	24	2,6	1,6	40÷25	2701		
160	48	2,6	1,6	25÷15	2702		
170	24	2,6	1,6	50÷25		2704	
170	54	2,6	1,6	30÷15		2705	
180	24	2,6	1,6	50÷35		2707	
180	36	2,5	1,6	40÷20	2866		
180	56	2,6	1,6	25÷15		2708	
190	30	2,6	1,6	50÷25		2713	
190	56	2,6	1,6	30÷15		2714	
200	30	2,8	1,8	50÷35		2716	
200	48	2,5	1,6	40÷20	2594		
200	60	2,8	1,8	25÷15		2717	
200	64	2,5	1,6	25÷10	2601		
210	18	2,8	1,8	60÷35		2718	
210	30	2,8	1,8	40÷20		2719	
210	64	2,8	1,8	25÷10		2720	
230	34	2,8	1,8	60÷35		2722	
230	64	2,8	1,8	40÷15		2723	

Tipo PTF**Lama circolare a dente trapezoidale e piatto per pannelli**

Particolarmente studiate per sezionare pannelli truciolari bilaminati, nobilitati e compensati. Impiego: macchine portatili e piccole combinate trasportabili.

**Trapezoidal and flat toothed circular saw blade for panel sizing**

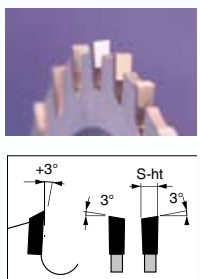
Specifically designed to cut bilaminated chipboard panels and plywood.

Application: portable machines and small combined machines.

Ø	Z	S-ht	sc	Δ~	Art. ø f 20 mm	Art. ø f 30 mm	Note
160	48	2,8	1,8	30÷18	2724		
190	56	2,8	1,8	30÷18		2725	

Tipo RW**Lama a dente alternato positivo per materiali composti**

Taglio di profilati di metalli non ferrosi, lamiere sottili, materie plastiche, PVC, resine sintetiche e pannelli imbottiti di resina. A ridotto numero di giri (20 m/s) può tagliare anche i tubolari in ferro. Impiego: troncatrici, seghe da banco e macchine portatili.

**Alternate top bevel toothed circular saw blade with positive cutting angle for composite**

To cut non-ferrous metal sections, thin sheets, plastic materials, PVC, synthetic resins and sandwich panels filled with resins. At a reduced speed (20 m/s) it can also cut profiled iron.

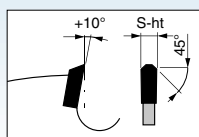
Application: mitre saw, table saws and portable machines.

Ø	Z	S-ht	sc	Art. ø f 20 mm	Art. ø f 30 mm	Note
150	30	2,2	1,6	2896		
160	30	2,2	1,6	2897		
170	32	2,2	1,6	2898		
180	36	2,2	1,6	2899		
190	38	2,4	1,8	2900		
200	40	2,4	1,8		2901	
210	40	2,4	1,8		2902	
230	44	2,4	1,8		2903	
235	44	2,4	1,8		2904	
250	48	2,4	2,0		2905	
300	60	2,4	2,0		2906	
300	80	2,4	2,2		2907	
350	80	2,6	2,2		2908	

Tipo TS

Lama a dente trapezoidale per cantiere

Lama per tagliare tavole e fodere edili. Taglia con successo tavole sporche di cemento, calcestruzzo, anche in presenza di chiodi, ecc. Impiego: segatrici a lama circolare.



Building construction trapezoidal toothed blade

Used to cut construction boards and coatings. Successfully cuts planks coated with cement, concrete, even if nails are driven in, etc.

Application: circular saw blades.

Edilizia - WOOD

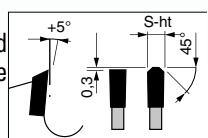
Ø	Z	S-ht	sc		Art. ø f 30 mm	Note
250	18	3,2	2,2		2650	
300	20	3,2	2,2		2651	
350	24	3,6	2,5		2652	

Tipo FT45

Lama a dente trapezio e piatto positivo per profilato di alluminio e plastica

Taglio di profilati di metalli non ferrosi, alluminio, plastica, PVC e resine sintetiche.

Impiego: macchine per serramenti con bloccaggio automatico ed efficiente del pezzo, seghe da banco, squadratrici e combinate per taglio di lastre.



Trapezoidal and flat toothed blade with positive cutting angle for aluminium sections and plastic materials

To cut non-ferrous metal sections, aluminium, plastic materials, PVC and synthetic resins.

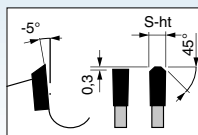
Application: machines for the production of doors and windows, where the workpiece to be cut is automatically and properly clamped, squaring machines, combined machines and plate cutting machines.

Alluminio - Aluminium

Ø	Z	S-ht	sc		Art. ø f 30 mm	Art. ø f 32 mm	Note
200	48	3,2	2,5		2671		
250	60	3,2	2,5		2672		e
300	72	3,2	2,5		2673		e
350	84	3,6	2,8		2674	3224	e
400	96	3,6	2,8		2675	3226	
450	108	4,0	3,2		2676	3227	
500	120	4,0	3,2			3228	
250	80	3,2	2,5		2678		e
300	96	3,2	2,5		2679	3223	e
350	112	3,6	2,8		2680	3225	e

Tipo FT45N**Lama a dente trapezoidale e piatto negativo per profilato di alluminio**

Taglio di profilati di lega leggera a spessore sottile e/o plastica. L'angolo negativo non trascina il pezzo, ma oppone una delicata resistenza per un miglior controllo nella fase di lavoro; inoltre resiste ai colpi e al bloccaggio accidentale nel pezzo. Impiego: troncatrici, radiali, a pendolo, macchine automatiche con discesa dall'alto della lama.

**Trapezoidal-flat toothed blade with negative cutting angle for aluminium sections**

To cut thin light alloy and/or plastic sections. The negative angle does not drag the piece and exerts a slight pressure to better control the machining process; also shockproof and resistant if the workpiece gets fortuitously blocked.

Application: mitre saw, slide compound mitre saw, pendulum saw and automatic machines with the sawblade over the workpiece to be cut.

Z	Ø	S-ht	sc	Art. ø f 20 mm	Art. ø f 30 mm	Art. ø f 32 mm	Note
60	250	3,2	2,5		2658		
72	300	3,2	2,5		2659	2886	
84	350	3,6	2,8			2887	
96	400	3,6	2,8			2888	
108	450	4,0	3,2			2890	
120	500	4,0	3,2			2891	
48	160	2,8	2,2	2664			
56	190	2,8	2,2		2665		
60	200	3,2	2,5		2666		
80	250	3,2	2,5		2667	2892	
96	300	3,2	2,5		2668	2893	
108	350	3,6	2,8		2669	2894	
120	400	3,6	2,8			2895	