

Cerniere Duomatic

5

Cerniere Duomatic



Caratteristiche:

- > L'ammortizzatore integrato nella gabbia della cerniera permette una chiusura soft e silenziosa
- > Fornibile in 3 esecuzioni con ammortizzatore di chiusura integrato, con chiusura automatica o con apertura automatica per ante senza maniglia
- > Apertura completamente automatica dell'anta utilizzando le cerniere con sistema Push.
- > Qualità e stabilità certificata LGA (EN 15570 80.000 cicli)



per Duomatic Premium

Vantaggi

- > La cerniera adatta per ogni tipo di applicazione
- > Due sistemi - in un'unica cerniera (montaggio a slitta e montaggio rapido) a seconda della base di montaggio utilizzata
- > Sistema completo – dagli accessori fino al montaggio
- > Qualità e stabilità certificata LGA (EN 15570 80.000 cicli)
- > Possibilità di regolazione tridimensionale in continuo con la relativa base di montaggio, mantenendo inalterato il valore di 0.7 mm della fuga anta-fianco

Possibilità di regolazione

Mediante le tre possibilità di regolazione è possibile correggere eventuali differenze di montaggio e di lavorazione.

Regolazione di fabbrica: regolazione laterale, in altezza e in profondità: base di montaggio 0 mm, fuga anta fianco: 0,7 mm

Avviso: la regolazione avviene tramite la base di montaggio e non tramite la cerniera

Regolazione laterale:
da -1,5 a + 4,5 mm

Regolazione in altezza:
±2 mm

Regolazione in profondità:
da -0,5 a +2,8 mm

Quante cerniere per ogni anta

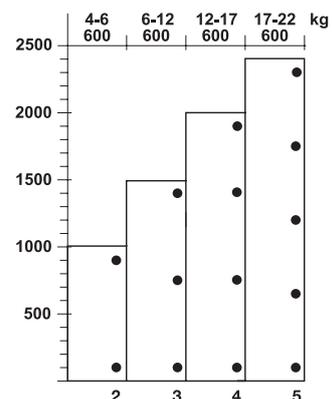
Il numero delle cerniere per anta dipende da:

- > larghezza e altezza anta
- > peso anta
- > materiale anta

I dati nel grafico sono indicativi e si riferiscono alla larghezza standard di un'anta di 600 mm.

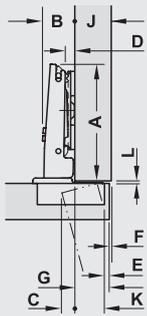
In caso di dubbio si consiglia di effettuare una prova.

Secondo il grafico a lato, in un'anta di 1500 mm di altezza e con peso da 6-12 kg si prevede l'applicazione di 3 cerniere.

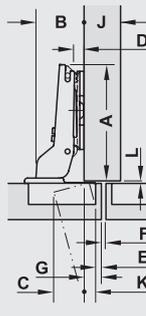


Dimensioni strutturali

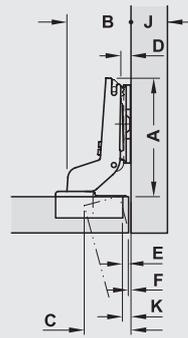
Montaggio ad angolo



Montaggio intermedio/doppio



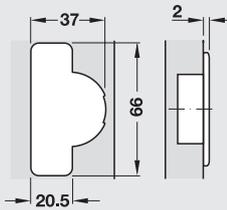
Montaggio a filo



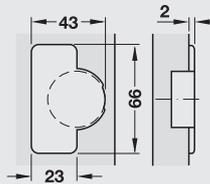
- A lunghezza braccio
- B altezza braccio
- C rientro anta
- D distanza (base montaggio)
- E Tab
- F fuga
- G sormonto anta
- J spessore materiale
- K sormonto gabbia
- L distanza interno anta/fianco

Misure gabbia

Cerniere Duomatic

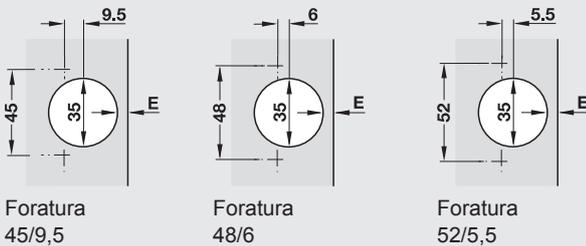


Cerniere Duomatic per ante con telaio in alluminio o ante profilate in legno

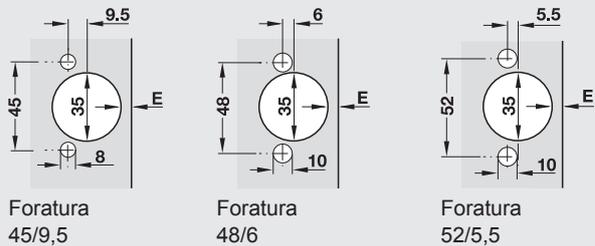


Schemi di foratura per fissaggio gabbia cerniere Duomatic

Da avvitare



Da pressare / da inserire a pressione / senza utensili



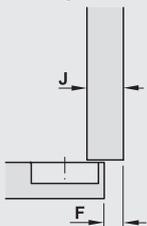
La profondità di foratura necessaria per il foro di 35 mm si trova sulle relative pagine dei prodotti.

Sceita delle basi di montaggio

Le altezze differenti delle basi di montaggio permettono di variare il sormonto dell'anta. Il punto di partenza per determinare la distanza necessaria è il tipo di montaggio richiesto con sormonto anta definito.

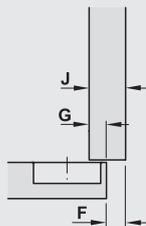
Esempio di formula di calcolo: altezza base di montaggio (distanza)

Determinare il tipo di montaggio e la fuga F



(ad es. montaggio ad angolo con fuga F = 5 mm)

Calcolare il sormonto anta G



sormonto anta G = spess. legno J – fuga F (ad es. 20 – 5 = 15 mm)

Letture Tab E e distanza

Sormonto anta G mm										
9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	3	0
-	-	-	-	-	-	3	4	5	6	3
-	-	-	3	4	5	6	7	8	-	6
3	4	5	6	7	8	-	-	-	-	9
Tab E mm							Distanza base di montaggio mm			

Nell'esempio il sormonto anta G è 15 mm, da cui si rileva il Tab 3 e 6 mm. Selezionando il Tab E 6 mm si ricava una base di montaggio con altezza (distanza) di 6 mm.

Duomatic 110° per applicazioni standard



5

Cerniere Duomatic



- > Esecuzione: gabbia e braccio in acciaio nichelato
- > Finitura: nichelato
- > Montaggio: l'anta viene fissata all'armadio con la base Duomatic A per il montaggio a slitta; con la base Duomatic SM per il montaggio rapido gabbia cerniera 11 mm
- > Profondità foro: regolazione laterale da -1,5 fino a +4,5 mm, regolazione in altezza da -2 fino a +2 mm, regolazione in profondità con base Duomatic A +2,8 mm, con base Duomatic SM da -0,5 fino a +2,8 mm
- > Con oppure senza chiusura automatica
- > Schema di foratura 45/9,5 su richiesta

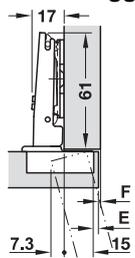
Fuga minima

Spessor e anta mm	Tab E mm			
	3,0	4,0	5,0	6,0
16	0,5	0,5	0,5	0,5
17	0,7	0,7	0,7	0,7
18	0,9	0,9	0,9	0,9
19	1,2	1,2	1,2	1,2
20	1,5	1,5	1,5	1,5
21	1,8	1,8	1,8	1,8
22	2,4	2,1	2,1	2,1
23	3,7	2,7	2,6	2,5
24	5,1	4,1	3,1	3,0
25	6,5	5,5	4,1	3,5
26	7,8	6,8	5,4	4,4

Fuga minima F

Una raggiatura dell'anta riduce i valori indicati.

→ Montaggio ad angolo



Sormonto dell'anta mm													
9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
									3	4	5	6	0
						3	4	5	6				3
			3	4	5	6							6
3	4	5	6										9
Tab E mm						Distanza base di montaggio mm							

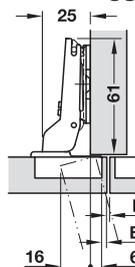
Fissaggio gabbia	Schema di foratura	
	48/6	52/5,5

Con chiusura automatica		
da avvitare	329.17.600	329.17.640
da pressare	329.17.610	329.17.650
da inserire a pressione	329.17.620	329.17.660
senza utensili	329.17.630	329.17.670

Senza chiusura automatica		
da avvitare	329.17.100	-

Confezione: 1 oppure 50 pezzi

→ Montaggio intermedio/doppio



Sormonto dell'anta mm													
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
									3	4	5	6	0
						3	4	5	6				3
			3	4	5	6							6
3	4	5	6										9
Tab E mm						Distanza base di montaggio mm							

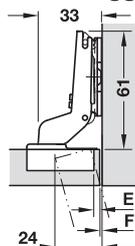
Fissaggio gabbia	Schema di foratura	
	48/6	52/5,5

Con chiusura automatica		
da avvitare	329.17.602	329.17.642
da pressare	329.17.612	329.17.652
da inserire a pressione	329.17.622	329.17.662
senza utensili	329.17.632	329.17.672

Senza chiusura automatica		
da avvitare	329.17.102	-

Confezione: 1 oppure 50 pezzi

→ Montaggio a filo



Sormonto dell'anta mm													
-8	-7	-6	-5	-4	-3	-2	-1	0	1	2	3	4	
													0
						3	4	5					3
			3	4	5	6							6
3	4	5	6										9
Tab E mm						Distanza base di montaggio mm							

Fissaggio gabbia	Schema di foratura	
	48/6	52/5,5

Con chiusura automatica		
da avvitare	329.17.603	329.17.643
da pressare	329.17.613	329.17.653
da inserire a pressione	329.17.623	329.17.663
senza utensili	329.17.633	329.17.673

Senza chiusura automatica		
da avvitare	329.17.103	-

Confezione: 1 oppure 50 pezzi

Schemi di foratura e dati tecnici	► FM 5.6
Versione con ammortizzatore Smove	► FM 5.11
Versione con apertura automatica	► FM 5.43

Basi di montaggio e accessori	► FM 5.47
Ammortizzatore	► FM 5.61

IGH-M 2018, HIT-it, 01/18; Dimensioni indicative con riserva di modifica tecnica.



Duomatic 165°

per l'utilizzo in armadi con ripiani estraibili



> Rientro 0 per l'utilizzo in estraibili interni e per ripiani



Fuga minima

Spessore anta mm	Tab E mm					
	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0
16	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
18	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
20	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
22	0,7	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
24	2,7	1,8	1,2	0,9	0,7	0,6
26	4,6	3,8	3,0	2,5	2,0	1,7
28	7,9	6,9	5,9	4,9	3,9	3,2

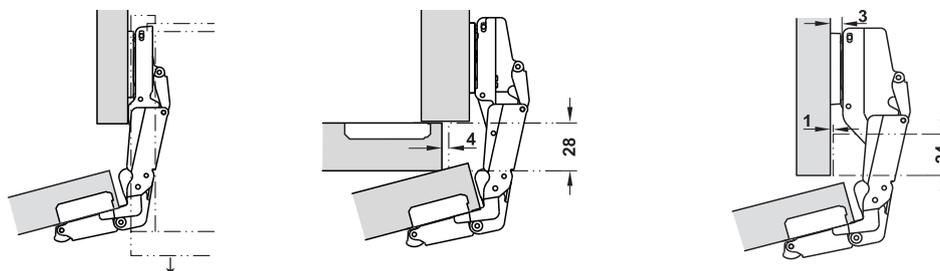
Fuga minima F

Una raggiatura dell'anta riduce i valori indicati.

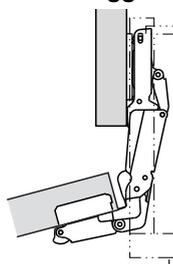
- > Esecuzione: gabbia in pressofusione di zinco, braccio in acciaio
- > Finitura: nichelato
- > Montaggio: l'anta viene fissata all'armadio con la base Duomatic A per il montaggio a slitta; con la base Duomatic SM per il montaggio rapido
- > Profondità foro: gabbia cerniera 11 mm
- > Regolazione: regolazione laterale da -1,5 fino a + 4,5 mm, regolazione in altezza da -2 fino a +2 mm, regolazione in profondità con base Duomatic A +2,8 mm, con base Duomatic SM da - 0,5 fino a +2,8 mm
- > Con chiusura automatica
- > Schema di foratura 45/9,5 su richiesta

Misura esterna e distanze

In caso di cerniera per montaggio ad angolo, base di montaggio distanza 0 mm e Tab 3 mm l'anta si apre con una distanza verso l'esterno di 5.5 mm dal filo interno fianco mobile.



→ Montaggio ad angolo

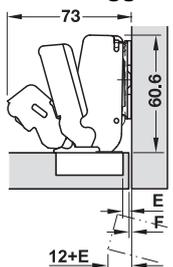


Sormonto dell'anta mm																
9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23		
									3	4	5	6	7	8	0	
						3	4	5	6	7	8				3	
			3	4	5	6	7	8							6	
3	4	5	6	7	8										9	
Tab E mm														Distanza base di montaggio mm		

Fissaggio gabbia	Schema di foratura	
	48/6	52/5,5
da avvitare	329.07.700	329.07.740
da pressare	329.07.710	329.07.750
senza utensili	329.07.730	329.07.770

Confezione: 1 oppure 25 pezzi

→ Montaggio intermedio/doppio

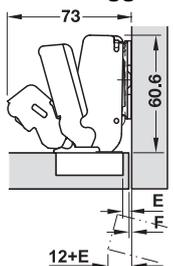


Sormonto dell'anta mm																
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14		
									3	4	5	6	7	8	0	
						3	4	5	6	7	8				3	
			3	4	5	6	7	8							6	
3	4	5	6	7	8										9	
Tab E mm															Distanza base di montaggio mm	

Fissaggio gabbia	Schema di foratura	
	48/6	52/5,5
da avvitare	329.07.702	329.07.742
da pressare	329.07.712	329.07.752
senza utensili	329.07.732	329.07.772

Confezione: 1 oppure 25 pezzi

→ Montaggio a filo



Sormonto dell'anta mm																
-8	-7	-6	-5	-4	-3	-2	-1	0	1	2	3	4	5	6		
															0	
						3	4	5							3	
			3	4	5	6	7	8							6	
3	4	5	6	7	8										9	
Tab E mm															Distanza base di montaggio mm	

Fissaggio gabbia	Schema di foratura	
	48/6	52/5,5
da avvitare	329.07.703	329.07.743
da pressare	329.07.713	329.07.753
senza utensili	329.07.733	329.07.773

Confezione: 1 oppure 25 pezzi

Schemi di foratura e dati tecnici ► FM 5.6

Versione con apertura automatica ► FM 5.47

Basi di montaggio ► FM 5.47

Ammortizzatore Smoove ► FM 5.61

